

QuFe72

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe72 Kobalthaltiger Schweißzusatz für die Auftragsschweißung an höchstbeanspruchten Kalt- und Warmarbeitswerkzeugen, wie Stanzwerkzeuge, Kaltscheren, Warmschnitte, Alu-Druckgießformen, Kaltschmiedegesenke, Zieh-, Präge- und Abkantwerkzeuge. Das Schweißgut ist im Schweißzustand gut spanabhebend bearbeitbar. Nach Warmauslagerung: optimierte Warm- verschleiß- und Wechseltemperaturbeständigkeit. Erzielbare Härtewerte liegen bei 32 - 54 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN	MSG-3-370-590 1.6356
Empfehlung für Grundwerkstoffe	Kaltarbeitsstahl bei erhöhter Beanspruchung, Warmarbeitsstahl bei erhöhter Beanspruchung,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	0,1
Be	
C	0,02
Cr	
Co	12,0
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	4,0
Mn	
Nb	

Ni	18,0
O	
Si	
Ti	1,6
V	
W	



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.