

# QuFe19

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe19 (CrMoWV12Si) wird bevorzugt für Änderungen und Reparaturen an hochwarmfesten vergütbaren 12% Cr-Stählen (artgleich und ähnlich) Für Betriebstemperaturen bis 650 °C.

## Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN	CrMoWV12
Empfehlung für Grundwerkstoffe	1.4913, 1.4922, 1.4923, 1.4926, 1.4931, 1.4935,

## Norm / Mechanische Gütwerte

## Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,21
Cr	11,1
Co	
Cu	
Fe	
H	
Mo	0,9
Mn	0,6
Nb	
Ni	
O	
Si	0,4
Ti	
V	0,3



### **Probelieferungen**

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.