

QuTi05

(Nr. 3.7165)

material utilizado para a soldadura em Titânio 5 (Ti6Al4V)

Dureza da soldadura pura: ca. 40 HRC

Recomendado para:

Titânio 5

Análise teórica %

C	H	O	N	Fe	V	Al	Ti
0.08	<0.015	0.20	0.05	0.25	3.5-4.5	5.5-6.7	Basis

(certificados de testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)