

QuBeCu25

(Nr. CuBe2)

Material indicado para construções e reparações com soldadura a laser em moldes de injeção assim como de fundição.
O cobre berílio normalmente é usado para zonas de deslize, serve de bom condutor de calor assim como têm uma boa condutibilidade.

Recomendado para:

Cobre Berílio , Moldmax HH, Horvadur K350...

Acabamento

A solda pode ser erodida, texturizada, polida, cromada, foscada, nitrurada, bonificada e temperada.

Análise teórica %

Be	Co	Ni	Fe	Si	Al	Cu
1.9	0.2	0.02	0.06	0.05	0.03	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)