

# QuCu81

(Nr. 2.0922)

é utilizado em soldaduras de junção e de chapeamento em bronzes CuAl. Junções mistas de bronze CuAl com aço ou vários materiais entre eles. Sobreposição em aço ou ligas fundidas. Chapeamentos em peças de aço ou ferro fundido. Bom comportamento ao deslize, resistente á água salgada e resistente á cavitação.

## Recomendado para:

Bronzes diversos "Cu-Al", chapeamentos em aço e fundição como junções mistas em materiais distintos.

## Análise teórica %

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
8	2.2	2.0	2.2	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

## Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm <sup>2</sup>	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Resistência á tracção: 530 MPa

Dilatação: 30 %

Dureza: 140 HB

## Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

## Apresentação do produto:

### Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)