

QuCu80

(Nr. 2.1367)

é utilizado para soldaduras de junção, de fissuras e de sobreposição em elementos moldantes de Ampco ou ligas de Ampcoloy. Sobreposições em ligas de fundição cinzenta, por exemplo ferramentas de estiragem. Sobreposições em aço ou fundições. Bom comportamento ao deslize, resistente á água salgada e resistente á cavitação.

Recomendado para:

Bronzes diversos "Curral", chapeamentos em aço e fundições

Análise teórica %

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
7.5	13.0	2.5	2.5	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Resistência á tracção: 650 Mpa

Limite de elasticidade: 400 MPa

Dilatação: 20 %

Dureza: 220 HB

Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratorio neutro. Não podemos garantir a precisão)