

# QuFe72

(Nr. 1.5424)

arame com cobalto para soldaduras sobrepostas em ferramentas de trabalho a frio e a quente, ferramentas para estampar e punçionar, cortantes a frio, cortadores a quente, fundição injectada de alumínio, matrizes de forjar a frio, ferramentas de estiragem de cunhar e de chanfrar muito exigentes.

A soldadura é no seu estado normal fácil de maquinar. Após maturação a quente apresenta uma boa resistência ao desgaste a quente e á variação de temperaturas.

## Recomendado para:

Aços de trabalho a frio e a quente

## Análise teórica %

C	Mo	Ni	Co	Ti	Al	Fe
0.02	4.0	18.0	12.0	1.6	0.1	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

## Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm <sup>2</sup>	elongation AL100	Itens em stock varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Dureza: 32 – 35 sem tratamento  
50 – 54 Maturação a quente 3-4 h/480°C

## Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

## Apresentação do produto:

### Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)