

QuFe65

(Nr. 1.4337)

é utilizado para soldaduras de junção e de sobreposição em aços difíceis de soldar, tal como para fazer almofadas de enchimento ou junções em ferramentas de trabalho a frio e a quente. Resistente a chama até 1150°C, resistente á ferrugem (corrosão húmida até 300°C). Elevada garantia de não fissura a quente, boa tenacidade com elevado limite de elasticidade. União resistente entre tipos diferentes de materiais.

Recomendado para:

União de diferentes materiais; junções mistas

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0.10	0.4	1.6	30	9	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Resistência á tracção: 750 MPa

Limite de elasticidade: 500 MPa

Dilatação: 20 %

Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratorio neutro. Não podemos garantir a precisão)