

QuFe60

(Nr. 1.3348)

é utilizado em soldaduras de sobreposição e em soldaduras de reparação na fabricação ou manutenção de ferramentas de corte, por exemplo brocas, fresas, escareadores e ferramentas de tornear. Também indicado para a blindagem de zonas ou quinas de ferramentas sujeitas a desgaste. Aconselhamos um pré aquecimento. A primeira camada é isenta de fissuras mesmo em aços críticos.

Dureza da soldadura pura: 60 – 64 HRC.
Dependente das camadas e da dureza do material base

Recomendado para:

Para aços rápidos – aços de corte. Especialmente indicado para 1.3316, 1.3333, 1.3344, 1.3346

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Fe
0.9	0.2	0.3	4.5	5.0	6.5	1.8	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)