

QuNi41

(Nr. NiFe-2)

é utilizado para soldaduras de junção e de sobreposição em ferros fundidos ferríticos e austeníticos com grafite em esfera, tal como ligações mistas entre aços sem ou com elevada liga, cobre e ligas de níquel. É possível soldar por camadas em fundição cinzenta. Áreas específicas de aplicação são ferramentas, equipamentos em fundição nodular, bombas e chapeamentos resistentes á corrosão.

Recomendado para:

Fundição cinzenta, fundição nodular e restantes tipos de fundição

Análise teórica %

C	Mn	Ni	Fe	Ti
0.1	3.5	55.0	Rest	+

(certificados de testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Resistência á tracção: >500 MPa
 Limite de elasticidade: >300 MPa
 Dilatação: >25 %

Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratorio neutro. Não podemos garantir a precisão)