

## QuNi40

(Nr. 2.4155)

é utilizado para soldaduras de junção e de sobreposição em ligas de níquel, aços chapeados a níquel, LC-níquel e qualidades usuais de níquel puro. Materiais utilizados nas indústrias de recipientes de pressão, dispositivos na indústria química, na indústria alimentar e energética onde são exigidas boas características á corrosão e as temperaturas.

### Recomendado para:

2.4060, 2.4061, 2.4066, 2.4068

### Análise teórica %

C	Si	Mn	Fe	Ti	Ni
0.02	0.3	0.3	0.1	3.3	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

### Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm <sup>2</sup>	elongation AL100	Itens em stock varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Resistência á tracção: 500 MPa  
 Limite de elasticidade: 300 MPa  
 Dilatação: 35 %

### Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

### Apresentação do produto:

#### Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm  
 bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)