

QuCu38

(Nr. 2.1211)

é utilizado para soldaduras sobrepostas e de reparação em ligas de cobre e ampco. Muito indicado para a reparação de eléctrodos de erosão. Solda de densa fluidez com textura fina e boa condutibilidade eléctrica. Através de arrefecimento sobe a dureza de utilização.

Recomendado para:

Cobre puro (eléctrodos), Ligas de Ampco

Análise teórica %

Ag	Mn	Ni	Cu
1.0	0.2	0.3	Rest

(certificados de testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2				
0,25				
0,3				
0,4				
0,5				
0,6				
0,7				
0,8				

Sem tratamento: 60 HB
 Condutibilidade eléctrica: 30-45 S.m/mm

Dureza da soldadura

Ø	HRC	material base
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm
 bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)