

QuFe30

(Nr. 1.4718)

é universalmente aplicável para soldaduras de sobreposição em peças estruturais sujeitas a alto impacto e abrasão média.

As principais aplicações são as ferramentas de corte e estampagem na indústria automóvel.

A soldadura tenaz e dura suporta bem a pressão nas arestas e mantém uma boa durabilidade de corte. É possível a rectificação.

Recomendado para:

1.2080, 1.2379, 1.2436, 1.2601 and similar

Acabamento

A solda pode ser melhorada, nitrurada, cromada revestida a CVD e maquinada

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr
0,5	3,0	0,5	9,5

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2	1451	1,70	X	X
0,3	1399	1,90	X	X
0,4	1301	2,30	X	X
0,5	1396	2,60	X	X
0,6	1314	2,70	X	X
0,7	-	-	-	-
0,8	-	-	-	-

Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios para soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)