

QuNi 26

(Nr. 2.4806)

é usado predominantemente para unir ligas idênticas ou ligas baseadas em níquel com alta resistência ao calor, austenite resistente ao calor, e para unir materiais de austenítico-ferrite resistentes ao calor.

Recomendado para:

2.4816, 2.4817, 2.4851, 1.4876, 1.6907

Acabamento

tratamento típico do material

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	Ni
< 0,02	<0,2	3,0	20,0	2,7	0,8	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2	-	-	-	-
0,3	1763	2,80	X	X
0,4	1566	2,60	X	X
0,5	1804	3,20	X	X
0,6	-	-	X	X
0,7	-	-	-	-
0,8	-	-	-	-

Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios para soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)