

QuNi 25

(Nr. 2.4655)

é usado para soldaduras de junção e reparação de ligas similares. A soldadura de ligas de aço austenítico com CrNiMoCu é encontrada na indústria química, em recipientes de alta qualidade e construção de aparelhos que entram em contacto com enxofre e ácido fosfórico.

Recomendado para:

1.4500, 1.4529, 1.4539, 1.4563, 2.4619, 2.4858

Acabamento

tratamento típico do material **material-typical treatment**

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
< 0,02	<0,3	2,5	25,5	41,0	5,0	2,0	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2	-	-	-	-
0,3	-	-	-	-
0,4	-	-	-	-
0,5	-	-	-	-
0,6	-	-	-	-
0,7	-	-	-	-
0,8	-	-	-	-

Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios para soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)