

QuNi 24

(Nr. 2.4831)

é utilizado para a soldadura de ligas idênticas à base de níquel com elevada resistência à corrosão. É possível unir aços de ferrite e de austenítico e construir aços. Devido ao seu elevado limite de elasticidade, é possível usar o fio durante a soldadura do aço com teor de níquel de 9%. O fio é usado principalmente para aplicações na indústria aeroespacial, a indústria química bem como em áreas de água salgada.

Recomendado para:

1.4529, 1.4539, 2.4856, 2.4858

Acabamento

tratamento típico do material **material-typical treatment**

Análise teórica %

C	Si	Cr	Mo	Nb	Fe	Ni
< 0,03	0,25	22,0	9,0	3,5	1,0	Basis

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2	-	-	-	-
0,3	106	3,60	X	X
0,4	1906	3,40	X	X
0,5	1736	3,30	X	X
0,6	-	-	-	-
0,7	-	-	-	-
0,8	-	-	-	-

Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios para soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)