

QuFe20

(Nr. liga especial)

é utilizado para sobreposições de elevada resistência ao desgaste em ferramentas com altas temperaturas de funcionamento que tenham de suportar muito desgaste e pressão sem grandes exigências ao choque, como por exemplo, superfícies de elementos móveis, barras de deslize e quinas de vedação. Tem um bom comportamento ao desgaste quando em contacto com materiais com fibras de vidro. Maquinação por rectificação ou com ferramentas de metal duro.

Recomendado para:

1.2082, 1.2083, 1.2311, 1.2312, 1.2343, 1.2344, 1.2367-2606, 1.2764 – 2767, 1.2842

Acabamento

A solda pode ser melhorada, nitrurada, cromada revestida a CVD, polida e maquinada

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
0,35	0,3	1,2	7,0	2,0	0,3	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2	173	1,80	X	X
0,25	-	-	-	-
0,3	1242	2,50	X	X
0,4	1061	2,50	X	X
0,5	1207	3,30	X	X
0,6	1096	3,30	X	X
0,7	-	-	-	-
0,8	935	2,70	X	X

Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios para soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)