

QuFe15

(Nr. liga especial)

é preferencialmente usado para alterações e reparações em zonas moldantes feitas dos materiais temperados 1.2311, 1.2312, 1.2162 e 1.2738. é uma opção aos Fe10/ Fe10Cr/ Fe10NiMo devido às diferentes reações aos meios/ácidos de texturização.

Recomendado por:

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738

Acabamento

A solda pode ser erodida, estruturada, polida, cromada, texturizada, nitrurada, revenido e temperado.

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr	Fe
0,1	0,6	1,1	1,94	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2	-	-	X	X
0,3	-	-	X	X
0,4	1000	1,90	X	X
0,5	-	-	X	X
0,6	1058	2,90	X	X
0,7	1050	3,90	X	
0,8	-	-	-	-

Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)