

## QuFe14

(Nr. liga especial)

É utilizada para soldaduras sobrepostas e soldaduras de junção tal como reparações em ferramentas de trabalho a quente e aços de baixa ou sem liga. A soldadura pode suportar temperaturas até 600° C. Tem uma elevada resistência a elementos corrosivos. Pode ser utilizado como alternativa ao “Fe 13” quando é exigido um baixo valor de “C” e um elevado valor de “Cr”.

### Recomendado para:

1.2082, 1.2083, 1.2343, 1.2344, 1.2367-1.2606.

### Acabamento

A solda pode ser melhorada, nitrurada, cromada, revestida a CVD, polida e maquinada.

### Análise teórica %

C	Si	Mn	Mo	Cr	Fe
0,06	0,4	0,3	0,5	5,3	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

### Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm <sup>2</sup>	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2			X	
0,3			X	
0,4			X	
0,5	845	1,6	X	
0,6	751	2,0	X	
0,7				
0,8				

### Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

### Apresentação do produto:

#### Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)