

QuFe12

(Nr. 1.2567)

é utilizado em soldaduras sobrepostas e reparação de ferramentas de trabalho a quente em aços sem, ou de baixa liga. A soldadura é estável à temperatura, e tem uma elevada durabilidade ao desgaste, fricção e à temperatura. A microestrutura da solda sem recozimento é martensítico com resíduos de austenito e carboneto.

Recomendado para:

1.2343, 1.2344, 1.2367 - 1.2606, 1.2764 – 1.2767

Acabamento

A solda pode ser polida, nitrurada, têmpera e melhoramento possível.

Análise teórica %

C	Si	Mn	Cr	V	W	Fe
0,3	0,3	0,3	2,3	0,5	4	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2	-	-	-	-
0,3	-	-	-	-
0,4	987	2,10	X	X
0,5	815	2,30	X	X
0,6	002	6,00	X	X
0,7	-	-	-	-
0,8	-	-	-	-

Dureza da soldadura

Ø	HRC	basic material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)