

QuFe10NiMo

(Nr. liga especial)

é utilizado preferencialmente para alterações e reparações em zonas moldantes. Resistência à corrosão melhorada. Dureza útil da solda otimizada em zonas moldantes sobre carga em relação ao QuFe10.

Dureza da soldadura pura: 28 – 37 HRC.
Dependente das camadas e dureza do material de base

Recomendado para:

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738, 1.2764, 1.2767

Acabamento

A solda pode ser erodida, estruturada, polida, cromada, texturizada, nitrurada, revenida e temperada.

Análise teórica %

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr	V	Fe
0,1	0,6	1,6	1,4	0,3	0,4	0,1	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm ²	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
0,2			X	
0,3	1331	2,00	X	1331
0,4	1275	2,3	X	1275
0,5	1321	3,0	X	1321
0,6	1272	3,5	X	1272
0,7				
0,8				

Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

Apresentação do produto:

Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)