

## QuFe10Cr

(Nr. 1.7339)

é utilizado para alterações e reparações em zonas moldantes de materiais bonificados como 1.2311, 1.2312, 1.2162 e 1.2738.

A solda pode ser erodida, estruturada, polida, cromada, texturizada, nitrurada, revenida e temperada.

O conteúdo de Cr na solda aumenta a resistência à tracção, ao corte e ao desgaste.

Dureza da soldadura pura: 28 – 37 HRC.  
Dependente das camadas e dureza do material de base

### Recomendado para:

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738

### Acabamento

A solda pode ser erodida, estruturada, polida, cromada, texturizada, nitrurada, revenida e temperada.

### Análise teórica %

C	Si	Mo	Mn	Cr	Fe
0,1	0,5	0,5	0,8	1,2	Rest

(certificados dos testes sob pedido.)

### Norma/ Valores de qualidade mecânica

Ø	N / mm <sup>2</sup>	elongation AL100	Itens em stock	
			varetas	bobines
n0,2				
0,3			X	
0,4	987	1,6	X	
0,5	1107	2,4	X	
0,6	1123	2,8	X	
0,7				
0,8				

### Dureza da soldadura

Ø	HRC	base material
1. layer		
2. layer		
3. layer		

(resultados a pedido)

### Apresentação do produto:

#### Fios de soldadura a laser

varetas: 333 mm / 1.000 mm

bobines: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Os valores referidos foram determinados pelo fabricante e/ou por um Laboratório neutro. Não podemos garantir a precisão)