

## Qu7734

(W.-Nr.: 1.7734)

Der Werkstoff bietet eine hohe Dehnfestigkeit und eine ausgezeichnete Schweißbarkeit.

### Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Fe
0.15	0.20	1,00	0.020	0.015	1.40	0.90	0.25	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lagerverfügbarkeit Stab	Lagerverfügbarkeit Spule
	Auf Anfrage			
0,2			X	
0,25			X	
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X
1,0			X	X
1,2			X	X
1,6			X	
2,0			X	

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)