

Qu17-4PH

(W.- Nr.: ~1.4542)

ist ein nichtrostender martensitischer aushärtbarer Cr-Ni-Cu-Stahl mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Festigungssteigerung kann durch Kaltumformung mit anschließender Auslagerung erfolgen. Der Werkstoff findet Anwendung in der Luft - und Raumfahrt, Maschinenbau, Energietechnik und der Mess - und Regeltechnik.

Erzielbare Härtewerte liegen bei 37-40 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.4540 X4CrNiCuNb16-4, 1.4542 X5CrNiCuNb16-4, 1.4548 X5CrNiCuNb17-4-4

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Nb	Fe
0,04	0,25	0,4	15,30	4,50	3,25	0,30	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)