

Qu4550

(W.-Nr.: 1.4550)

Der Werkstoff weist eine gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch nach dem Schweißen auf.

Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0,08	0,80	1,50	0,045	0,015	18,0	10,5	0,80

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,3			X	X
0,5			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)