

# Qu4541

(W.- Nr.: 1.4541)

Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, Genussmittel, Film-und Fotoindustrie sowie für Gebrauchsgegenstände im Haushalt; Kraftwerksbau.

Durch die Ti-Legierung ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

## Empfohlen für

1.4541

## Nacharbeit

Materialtypisch

## Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti
0.08	1.00	2.00	0.045	0.015	18,0	10,5	0,40

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

## Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lagerverfügbarkeit Stab	Lagerverfügbarkeit Spule
	Auf Anfrage			
0,3			X	X
0,5			X	X

(Richtwerte)

## Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

## Lieferform:

### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)