

## Qu4462

(W.- Nr.: ähnlich 1.4462 )

Der Werkstoff eignet sich für das Verbindungsschweißen von nichtrostenden und ferritisch-austenitischen Duplex Stählen.

IK-beständig (Nasskorrosion bis 250°C)

Weißt gute Beständigkeit gegen Lochfraß und Spannungsrisskorrosion in chlor- und schwefelhaltigen Medien auf.

### Empfohlen für

1.4347, 1.4462, 1.4417, 1.4460, 1.4582

### Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.03	1.00	2.00	0.035	0.015	22,00	3,00	9,00

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)