

## QuAlMgZr

(W.- Nr.: 3.3546)

ist geeignet zum Schweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen.  
Gute Korrosionsbeständigkeit gegen Meerwasser und Witterungseinflüssen.  
Durch Zusatz von Zirkon wird die Neigung zur Heißrissbildung unterdrückt.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

AlMg2,7Mn; AlMg3; AlMg4,5Mn; AlMg5; AlMgSi0,7; AlMgSi1; AlMg1SiCu;  
AlZn4,5Mg1; G-AlMg3; G-AlMg5;

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

Si	Fe	Cu	Mg	Mn	Cr	Zr	Ti	Zn	Al
0,25	0,40	0,05	4,80	0,90	0,15	0,15	0,15	0,25	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,2				
0,25				
0,3			X	
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8				

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)