

QuTi02

(W.-Nr.: 3.7035)

QuTi02 wird für die Verbindungs- und Auftragsschweißung von reinem Titan verwendet. Titan zeichnet sich durch sehr gute Korrosions- und Erosionseigenschaften aus. Hohe Festigkeit bei geringer Dichte lässt diesen Werkstoff ein breites Anwendungsspektrum finden. Das Material ist sehr gut schweißbar und lässt sich sehr gut mechanisch bearbeiten und umformen.

Empfohlen für

Titan

Richtanalyse

| C | N | Fe | O ₂ | H | Ti |
|------|------|-------|----------------|-------|------|
| 0.08 | 0.05 | 0.025 | 0.18 | 0.013 | Rest |

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

| Ø | N / mm ² | Dehnung AL100 | Lieferbar als Stab | Lieferbar als Spule |
|------|---------------------|------------------|-----------------------|------------------------|
| 0,25 | | | | |
| 0,28 | | | | X |
| 0,3 | | | | |
| 0,4 | | | | |
| 0,5 | | | | |
| 0,6 | | | | |
| 0,8 | | | | |
| 1,3 | | | | X |

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

| Ø | HRC | Grundwerkstoff |
|---------|-----|----------------|
| 1. Lage | | |
| 2. Lage | | |
| 3. Lage | | |

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)