

QuAlMg5

(W.- Nr.: 3.3556 ; EN ISO 18273 S Al 5356)

ist geeignet zum Schweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen.
Das Schweißgut ist Seewasserbeständig. Geeignet für annähernd farbgleiche Schweißverbindungen an anodisch oxidierbaren (eloxierten) Werkstoffen.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

E-AlMgSi; AlMgSi0,8; AlMg1; AlMg5; AlMgSi0,7; AlMgSi1; AlMg1SiCu;
AlMg1,5; G-AlMg3; G-AlMg5; G-AlMg10; AlMg1,8; AlMg4,5; AlMg2Mn0,3

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

Si	Cu	Mg	Mn	Ti	Fe	Al
0,2	0,05	5	0,15	0,10	<0,4	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab Spule	
0,2				
0,25				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8				

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen
Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)