

## QuAlMg3

(W.-Nr.: 3.3536; EN ISO 18273 S Al 5754)

ist geeignet zum Schweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen. Das Schweißgut ist Seewasserbeständig. Geeignet für annähernd farbgleiche Schweißverbindungen an anodisch oxidierbaren (eloxierten) Werkstoffen.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

E-AlMgSi; AlMgSi0,8; AlMg1; AlMg5; AlMgSi0,7; AlMgSi1; AlMg1SiCu; AlMg1,5; G-AlMg3; G-AlMg5; G-AlMg10; AlMg1,8; AlMg4,5; AlMg2Mn0,3

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

Si	Cu	Mg	Mn	Ti	Zn	Al
0,3	0,05	3	0,35	0,10	<0,2	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm²	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,2				
0,25				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8				

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)