

QuAlSi10

(W.-Nr.: 3.2383)

ist geeignet für Verbindungen und Auftragungen an AlSi-Legierungen mit ca. 10 % Si.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Ist geeignet für Verbindungen und Auftragungen an Aluminium-Silizium-Legierungen mit ca. 10 % Silizium

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

Si	Fe	Mn	Mg	Al
9,0 - 11,0	max. 0,50	max. 0,40	0,20 - 0,50	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7				
0,8			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)