

QuAl99,5

(W.- Nr.: 3.0259)

Reinstahlaluminium für Halbzeuge. Der Werkstoff weist aufgrund der hohen Reinheit eine gute chemische Resistenz auf. Der Werkstoff ist im Gußzustand weich. Durch Kaltverformung kann die Festigkeit deutlich gesteigert werden.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Reinaluminium, Al99,5

Richtanalyse

Si	Fe	Al
0,40	0,30	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,4			X	X
0,6			X	X

(Richtwerte)

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)