

QuCu81

(W.- Nr.: 2.0922)

wird für Verbindungs- und Plattierungsschweißungen an CuAl-Bronzen verwendet. Mischverbindungen CuAl-Bronze mit Stahl sowie verschiedene Werkstoffe unter einander Auftragungen an Werkzeugstahl oder Gusslegierungen. Plattierungen auf Stahl- und Gusseisenwerkstoffen. Gute Gleiteigenschaften, seewasserbeständig und kavitationsbeständig.

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Cu-Al Mehrstoffbronzen, Plattierungen auf Guss- und Stahlwerkstoffe, sowie Mischverbindungen unterschiedlicher Werkstoffe.

Nacharbeit

Materialtypisch

Richtanalyse

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
8	2,2	2,0	2,2	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm ²	Dehnung AL100	Lieferbar als	
			Stab	Spule
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X

Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen
Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)