

## QuCu82

(W.-Nr.: 2.1461) CuSi3

wird für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an Kupfer, niedriglegierte Kupferlegierungen, Kupfer-Zink Legierungen sowie Silizium-Bronzen verwendet. Auch einsetzbar für Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte, Stählen und auf Gusseisen.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Cu-; CuZn-Legierungen

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

Si	Mn	Sn	Zn	Fe	Cu
3,0	1,00	0,10	0,10	0,07	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab      Spule	
0,2				
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,8			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)