

## QuFe13

(W.-Nr. : Sonderlegierung)

wird aufgrund der hervorragenden Warmverschleißfestigkeit und Zähigkeit für hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge eingesetzt, die gleichzeitig hoher mechanischer, thermischer und abrasiver Beanspruchung ausgesetzt sind. Wie z. B. Alu-Druckgießformen und Kunststoffformen. Diese Legierung garantiert eine gute Beständigkeit gegenüber korrosiv wirkenden Kunststoffen. Auch bei Mehrlageschweißung rissfrei. Bearbeitung mit Hartmetallwerkzeugen. Erzielbare Härtewerte liegen bei 42 – 46 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen. Bedingt härtbar.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2343, 1.2344, 1.2082, 1.2083, 1.2367-1.2606

### Nacharbeit

Das Schweißgut ist sehr gut polierbar, vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar und spanbar.

### Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
0,25	0,5	0,7	5,0	4,0	0,6	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Ø	N / mm <sup>2</sup>	Dehnung AL100	Lieferbar als Stab	Lieferbar als Spule
0,2			X	X
0,3			X	X
0,4			X	X
0,5			X	X
0,6			X	X
0,7			X	
0,8			X	X

(Richtwerte)

### Härtewerte nach Schweißvorgang

Ø	HRC	Grundwerkstoff
1. Lage		
2. Lage		
3. Lage		

(Werte auf Anfrage)

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

(Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr)