



standfest

Foto: L&A Lasertechnik, Radebeul

AL-T 500

Der Laserarbeitstisch AL-T, kombiniert mit dem Laser AL, ermöglicht das Laserschweißen ohne Beschränkung des Arbeitsraumes. So sind auch großvolumige Werkstücke leicht zu bearbeiten. Beim Schweißen lassen sich die Werkstücke präzise in 3 Achsen (x, y, z) steuern. Eine Drehachse für Rundschweißungen steht optional zur Verfügung.

Schweißaufgaben können joystickgeführt, im Halbautomatik-Betrieb oder automatisiert mittels WINLaserNC-Software ausgeführt werden.



Technische Daten

AL-T 500

Mechanische Abmessungen

BxTxH in mm	1200 x 1360 x 1260
Aufnahmeplatte (B x T) in mm	600 x 475
Werkstückgewicht	max. 400 kg
Werkstückbewegung	motorisch
Verfahrweg	x 490, y 400, z 350 mm erweiterbar auf 500 mm
Verfahrgeschwindigkeit	x, y, z – max. 25 mm/s
Gewicht	550 kg

Elektrischer Anschluss

3 x 400 V / 50–60 Hz / 3 x 16 A

Optionen

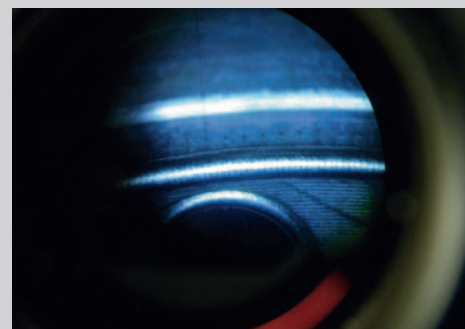
- > CNC Steuerung für Automatikbetrieb zur Fertigung von Serienteilen (WINLaserNC)
Positioniergenauigkeit: +/- 0,05 mm
Wiederholgenauigkeit: +/- 0,01 mm
- > Drehtisch mit Spannfutter kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen
- > Magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken



AL-T 500
mit Laser AL



Reparatur Kantenausbruch an Auswerferseite
Spritzgusswerkzeug



Detail Schweißnaht