

# ALFlak Max

## Der mobile Laser mit besonders großer Reichweite

Mit seinem fast 2,80 m langen Laserarm bietet der ALFlak Max einen besonders großen Bewegungsradius – Noch mehr Flexibilität also beim Auftrags- und Konturenschweißen.

Mit seinem selbstfahrenden Raupenfahrwerk fahren Sie den Laser direkt bis zum Ort des Geschehens. Vor Ort erreichen Sie mit dem flexiblen und weit auskragenden Laserarm problemlos selbst anspruchsvollste, dreidimensionale Werkstücke. Der Laserarm lässt sich dabei dank der Schnellpositionierungs-Funktion mühelos in die gewünschte Position bringen.

Schweißnähte mit bis zu 340 mm Länge sind auch ohne Absetzen kein Problem, selbst an schwer zugänglichen Schweißpositionen.



### Optionen

- Kipp-Schwenk-Objektiv für freies Arbeiten, selbst an schwierigen Werkstück-Positionen
- Ergokeil zum Einstellen der individuellen Einblickhöhe, für eine ergonomische Arbeitshaltung
- Drehachse zum Rotieren des Werkstücks
- Kamerasystem zur Beobachtung und Demonstration des Schweißvorgangs

Einzigartigen zusätzlichen Komfort beim manuellen Schweißen bietet die Benutzer-Koordinaten-Steuerung, mit der Sie mühelos selbst anspruchsvollste Schweißnähte auf schiefen Ebenen „teachen“ können.

## Technische Daten

Äußere Abmessungen	Basisteil	ca. 1.200 x 1.200 x 1.100 mm
Gewicht	inkl. Raupenfahrwerk	ca. 910 kg
Laser	Mittlere Leistung	250 W
	Pulsspitzenleistung	9 kW
	Pulsenergie	90 J
	Pulsfrequenz	Einzelpuls – 100 Hz
	Pulsdauer	0,5 ms – 20 ms
	Schweißpunkt-Ø	0,2 – 2,0 mm
	Fokussierobjektiv	Leica Binokular mit Brillenträgerobjektiv, 150 mm
	Pulsform	Leistungsverlauf innerhalb des Laserpulses einstellbar
Arbeitsbereich	X, Y, Z	4.600 x 3.940 x 2.030 mm
Verfahrbereich	X, Y, Z	340 x 320 x 420 mm
	Niedrigster Arbeitspunkt	80,5 mm
	Höchster Arbeitspunkt	2.010 mm
Elektrischer Anschluss	3-phasig	3 x 400 V, 50-60 Hz, 3 x 16 A
Varianten	In 2 Varianten verfügbar	Mobile Variante mit selbstfahrendem Raupenfahrwerk
		Stationäre Variante mit Unterbau für Hubwagen-Transport

