

(patentierte Sonderlegierung ohne Werkstoffnummer)

**QuEISI** ist eine Sonderlegierung, die sich durch die außergewöhnlich hohe, zu erreichende Härte auszeichnet. **QuEISI** kann für die Reparatur und Auftragung, speziell auch an Hochleistungswerkzeugstählen, eingesetzt werden. Rissichere Auftragsschweißung an vielen Eisenwerkstoffen ist möglich.

Erzielbare Härtewerte liegen bei 62 - 66 HRC, je nach Bearbeitung und Schweißlagen.

## Empfehlung für Grundwerkstoffe

Hochleistungswerkzeugstähle, gering bis hochlegierte Stähle  
Gute Erfahrungswerte auf 1.3343 - 1.3348, sowie auf PM – Stähle und GJS-Gusseisen

## Nacharbeit

Verchrombar

## Richtanalyse

C	Cr	Mo	V	Fe
1,0	4,0	8,0	2,0	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

## Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm <sup>2</sup>	
Zugfestigkeit Rm	N/mm <sup>2</sup>	
Dehnung A (Lo = 5do)	%	
Härte unbehandelt	HRC	62 - 66

## Lieferform

Stab: 333 mm / 1.000 mm - auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt.  
Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.