

## QuLPA-Ni24

Nickelbasis-Legierung für artgleiche Auftragungen an Nickelbasisstählen von Inc.625 oder ähnlich.

Anwendung der Legierung in Bereichen der Luftfahrt und der chemischen Industrie. Das Schweißgut zeichnet sich durch günstige Langzeitstandwerte, Korrosionsbeständigkeit, Spannungsriss- und Warmrissicherheit aus. Es hat eine hohe Festigkeit und Zähigkeit, auch bei Temperaturen bis 1100°C. Kaltzäh bis – 196°C. Durch die Legierungselemente Mo und Nb in der NiCr-Matrix wird eine außergewöhnliche Dauerschwingfestigkeit erreicht. Austenitisches Gefüge nicht umwandelbar.

Erzielbare Härtewerte liegen bei 17 HRC

Korngröße 45 – 125 µM

### **Empfehlung für Grundwerkstoffe**

1.4529, 1.4539, 1.4876, 2.4856, 2.4858, ISO 20172: NiCr22Mo9Nb mit Gruppe 1.1/1.2

### **Nacharbeit**

Materialtypisch

### **Richtanalyse**

C	Fe	Si	Cr	Mn	Mo	Nb	Ni
0,03	1,00	0,40	21,5	0,40	8,80	3,50	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### **Mechanische Eigenschaften**

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm <sup>2</sup>	
Zugfestigkeit Rm	N/mm <sup>2</sup>	
Dehnung A (Lo = 5do)	%	
Härte unbehandelt	HRC	15 – 19

### **Lieferform:**

Plastikflasche mit 5 kg im Gebinde von 20 kg

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.