

QuLPA-Ni76

DIN EN ISO18274 S ~Ni 6276; AWS A.14 ~ERNiCrMo-4; Hasteloy276; ~W.-Nr. 2.4886

Der Werkstoff bietet eine hohe Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Korrosionen in oxidierten und reduzierenden Medien. Zudem zeigt er eine gute Beständigkeit gegenüber Säuren.

Korngröße 45 – 90 µm

Anwendungen

2.4819 NiMo16Cr15W; Ni-Mo-Cr-W. Legierungen; Auftragungen auf un-, niedrig- und hochlegierten Stahl/Stahlguss, Gut für Pufferlagen geeignet

Richtanalyse

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Fe	W
0,12	0,06	1,20	0,025	0,01	15,50	16,0	Rest	0,30	3,0	4,5

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Datenblatt

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm ²	
Zugfestigkeit Rm	N/mm ²	
Dehnung A (Lo = 5do)	%	
Härte unbehandelt	HV	230

Lieferform:

Plastikflasche mit 5 kg im Gebinde von 20 kg

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.