

QuStellite6

[DOWNLOAD PDF](#)

Kobalt-Basis Legierung mit eingelagerten komplexen Karbiden. Sehr gute Beständigkeit gegen Verschleiß, Reibung und Korrosion, auch bei höheren Temperaturen bis zu 500°. Erzielbare Härte­werte liegen bei 40 – 46 HRC. Je nach Bearbeitung, Grundwerkstoff und Schweißlagen. Das Schweißgut ist nur mit Hartmetallwerkzeug bearbeitbar.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

Sonderwerkstoff

Sonderwerk

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Norm / Mechanische Güte­werte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	1,00
Cr	30,0
Co	Rest
Cu	
Fe	3,00
H	
Mo	
Mn	1,00
Nb	
Ni	
O	
Si	2,00

Ti
V
W

5,0



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.