

QuSG2

[DOWNLOAD PDF](#)

Niedriglegierter Laser-Schweißdraht für Verbindungen und Auftragungen an niedriglegierten Stählen im Fahrzeug-, Behälter-, Werkzeug Maschinen- und Kesselbau. Das Schweißgut ist auch bei Mehrlagenschweißung rißsicher. Erzielbare Härtewerte liegen bei 200 – 250 HB. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

EN ISO 14341: G 42 4 M G3Si1
1.5125

Empfehlung für Grundwerkstoffe

17Mn 4, 19Mn, Feinkorn bis S420N, GS 38 - GS 52
HI - HII, S235JRG2 – S355J2 P235GH P265GH
P295GH, St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4, StE255 -
StE 380,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,10
Cr	
Co	
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	
Mn	1,40
Nb	

Ni
O
Si
Ti
V
W

0,8



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.