

QuMed4576

[DOWNLOAD PDF](#)

QuMed4576 eignet sich für Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen für z.B. Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, chemischen Industrie, Textil- und Treibstoffindustrie. Geeignet für Betriebstemperaturen von -196°C bis +400°C.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN	19 12 3 NbSi 1.4576
Empfehlung für Grundwerkstoffe	1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,06
Cr	19,0
Co	
Cu	
Fe	
H	
Mo	2,6
Mn	1,5
Nb	12xC
Ni	12,0
O	

Si
Ti
V
W

0,85



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.