

QuFe51

Der QuFe51 wird vorzugsweise für die Reparatur und Auftragung eingesetzt. Das abriebfeste Schweißgut ist auch bei Mehrlagenschweißung rißsicher. Auch für Mehrlagenschweißungen einsetzbar. Erzielbare Härtewerte liegen bei 50 - 53 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

S Fe 2

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Sonderwerk

Einsatzstähle, niedrig- und mittellegierte
Vergütungsstähle, Nitrierstähle,

Norm / Mechanische Gütwerte

Richtanalyse

Al
Be
C
Cr
Co
Cu
Fe
H
Mo
Mn
Nb
Ni
O
Si
Ti
V



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.