

QuFe51

[DOWNLOAD PDF](#)

Der QuFe51 wird vorzugsweise für die Reparatur und Auftragung eingesetzt. Das abriebfeste Schweißgut ist auch bei Mehrlagenschweißung rißsicher. Auch für Mehrlagenschweißungen einsetzbar. Erzielbare Härtewerte liegen bei 50 - 53 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

S Fe 2

Sonderwerk

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Einsatzstähle, niedrig- und mittellegierte
Vergütungsstähle, Nitrierstähle,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	1,1
Cr	1,9
Co	
Cu	
Fe	
H	
Mo	
Mn	2,0
Nb	
Ni	
O	
Si	0,5

Ti
V
W



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.