

QuFe47

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe47 wird vorzugsweise für die Reparatur und Auftragung an Gusseisen mit Kugelgraphit eingesetzt. Das Schweißgut ist auch bei Mehrlagenschweißung rißsicher. Beständig gegen Stoßbelastung auch an Kanten und Ecken. Das Schweißgut kann ohne Pufferlage verarbeitet werden. Die erreichbare Härte in der 2. Lage liegt bei etwa 55 HRC. Erzielbare Härtewerte liegen bei 54 -57 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlagen

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

-

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Sonderwerk

Gusseisen mit Kugelgraphit (Spähroguss),

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

| | |
|----|------|
| Al | |
| Be | |
| C | 0,3 |
| Cr | |
| Co | |
| Cu | |
| Fe | Rest |
| H | |
| Mo | |
| Mn | 3,4 |
| Nb | |
| Ni | 1,9 |
| O | |

Si
Ti
V
W

0,8



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.