

QuFe31

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe31 wird für Reparaturen und Hartauftragungen an Kalt- und Warmarbeitswerkzeugen eingesetzt, die hohe Härte und Abriebfestigkeit vorweisen müssen. Im Vergleich zum QuFe30 ist dieser Laserschweißdraht beständiger gegen abrasiven Verschleiß. Hohe Kantenstabilität bei Schlagbeanspruchung. Auch einsetzbar für Kunststoffformen mit erhöhtem Kantenverschleiß. Erzielbare Härtewerte liegen bei 54 – 60 HRC.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN	MSG 3-GZ-60-T 1.2606
Empfehlung für Grundwerkstoffe	1.2080, 1.2343, 1.2363, 1.2379, 1.2436, 1.2601, 1.2767,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,35
Cr	5,25
Co	
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	1,5
Mn	0,4
Nb	
Ni	

O	
Si	1,0
Ti	
V	0,3
W	1,3



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.