

QuFe20

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe20 wird für hochverschleißfeste Auftragungen an Werkzeugen eingesetzt, die starkem Abrieb und Druck bei mäßiger Schlagbeanspruchung und erhöhten Betriebstemperaturen ausgesetzt sind: z.B. Schieberflächen, Führungsbahnen, Dichtkanten. Gutes Abrasionsverhalten bei glasfaserverstärkten Kunststoffen. Erzielbare Härtewerte liegen bei 53 – 58 HRC. Je nach Bearbeitung und Schweißlage Nacharbeit Bearbeitung durch Schleifen oder mit Hartmetallwerkzeugen. Diese Material ist ätzbar, nitrierbar, verchrombar und narbbar.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

-

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Sonderwerk

1.2082, 1.2083, 1.2311, 1.2312, 1.2343, 1.2344,
1.2367, 1.2379, 1.2436, 1.2601, 1.2606, 1.2764,
1.2767, 1.2842,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,35
Cr	7,0
Co	
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	2,2
Mn	1,2

Nb	
Ni	
O	
Si	0,3
Ti	0,3
V	
W	



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.