

QuFe17

QuFe17 eignet sich für Verbindungsschweißungen, sowie Ausbesserungen an hochfesten vergüteten Feinkornbaustählen mit einer Mindestdehngrenze von 890 MPA.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

Sonderlegierung

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Sonderwerk

OS 1002 ASTM A709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, S890Q, XABO 90,

Norm / Mechanische Gütwerte

Richtanalyse

Al
Be
C
Cr
Co
Cu
Fe
H
Mo
Mn
Nb
Ni
O
Si
Ti
V
W



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.