

QuFe15

[DOWNLOAD PDF](#)

QuFe15 wird bevorzugt für Änderungen und Reparaturen von Formkavitäten der vergüteten Werkstoffe 1.2311, 1.2312, 1.2162 und 1.2738 verwendet. Das Schweißgut ist erodierbar, strukturierbar, polier- und verchrombar, ätzbar, nitrierbar, vergütbar und härtbar. Alternative zum Fe10/Fe10Cr/Fe10NiMo da unterschiedliche Reaktion auf die verschiedenen Ätzmittel / Säuren.

Anwendungsgebiete

Bezeichnung nach DIN/EN

CrMo2Si

Sonderwerk

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2162, 1.2311, 1.2312, 1.2738, 1.2764, 1.2767,

Norm / Mechanische Gütewerte

Richtanalyse

Al	
Be	
C	0,1
Cr	2,2
Co	
Cu	
Fe	Rest
H	
Mo	0,45
Mn	1,1
Nb	
Ni	
O	
Si	0,6

Ti
V
W



Probelieferungen

Gerne sind wir bereit, Ihnen kostenlose Probelieferungen qualitätsbezogen zuzusenden.

Rufen Sie uns an oder benutzen Sie hierzu unser [Kontaktformular](#).

Sonstige Legierungen und Abmessungen auf Anfrage sind jederzeit möglich. Wir führen ausschließlich geprüfte und zertifizierte Laserschweißdrähte.